

СОЗДАНИЕ МЕЖРЕГИОНАЛЬНОГО ЦЕНТРА ПО СБОРУ И ПЕРЕРАБОТКЕ ОТРАБОТАННЫХ МАСЕЛ И ПРОЧИХ НЕФТЕСОДЕРЖАЩИХ ОТХОДОВ



Создание в РФ экономики замкнутого цикла в части:

- ❑ рециклинга (рекуперации) нефтесодержащих отходов, в том числе:
 - » **отработанных масел** (моторных, трансмиссионных, гидравлических и др.) в базовые масла I/II групп API и последующее вовлечение в производство продуктов с высокой добавленной стоимостью :
 - масел: моторных, трансмиссионных, гидравлических, промышленных и др.;
 - пластичных смазок;
 - смазочно-охлаждающих жидкостей;
 - строительной химии;
 - » **тары пластиковой/металлической** из-под смазочных материалов в пластиковые гранулы/металлолом и базовые масла I/II групп API;
 - » **отработанных фильтров масляных** в металлолом и базовые масла I/II групп API;
 - » **отработанных антифризов и тормозных жидкостей** в гликоль;
- ❑ регенерации отработанных трансформаторных масел на местах эксплуатации;
- ❑ снижения выбросов парниковых газов (за счёт снижения сжигания отработанных масел)

Ключевая фраза,
характеризующая
Проект:

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Мы живём в эпоху роста потребления ресурсов и товаров, создавшей две глобальные проблемы:

первая - ограниченная доступность нефтяных ресурсов, количество которых неуклонно снижается, а потребление нефтепродуктов неуклонно возрастает, поэтому в мире растёт внимание к использованию альтернативных источников энергии и топлива

вторая - увеличение количества отходов и вредных веществ, содержащихся в них, представляющих большую экологическую опасность для человека и окружающей среды, поэтому в мире растёт внимание к сбору и переработке отходов, в том числе нефтесодержащих

Поэтому Проект относится к направлению создания в РФ экономики замкнутого цикла в части рециклинга (рекуперации) нефтесодержащих отходов и производства из этих отходов смазочных материалов с высокой добавленной стоимостью.

Краткое резюме Проекта:

- основан на анализе лучшего мирового опыта и опыта СССР, и на использовании высокоэффективных технологий, в том числе апробированных в Европейском Союзе;
- является комплексным бизнес-решением (с учетом особенностей РФ), формирующим цепочку отдельного сбора, транспортирования и обезвреживания нефтесодержащих отходов с последующим производством из этих отходов продукции с высокой добавленной стоимостью для различных отраслей ;
- имеет большой потенциал развития по расширению ассортимента перерабатываемых отходов (оказываемых услуг) и производимой продукции;
- отвечает самым строгим экологическим и технологическим стандартам;
- имеет высокие экологический, социальный и экономический эффекты для регионов реализации, и отвечает национальным интересам устойчивого развития России.

ПРОБЛЕМА И РЕШЕНИЕ

Проблема решаемая Проектом

а) экологическая опасность для населения и окружающей среды региона реализации:

- прямого сжигания отработанных масел и выброса парниковых газов;
- сжигания отработанных масел в смеси с мазутом (дизельным топливом);
- загрязнения воды и грунта от слива отработанных масел антифризов на грунт, в канализацию, в воду;
- захоронения отработанных масляных фильтров и тары из под смазочных материалов на полигонах твердых коммунальных отходов;

б) криминальное обращение отработанных масел:

- реализации на рынке произведённого из отработанных масел котельно-печного топлива, не соответствующего экологическим требованиям Технического регламента Таможенного союза.

Решение проблемы

- формирование современной инфраструктуры (межрегионального центра по сбору и переработке) для безопасного и эффективного обезвреживания и последующего рециклинга (рекуперации) нефтесодержащих отходов, образующихся в регионе реализации;
- инновационность подхода заключается в комплексном подходе к сбору различных нефтесодержащих отходов и переработке их в продукты с высокой добавленной стоимостью;
- создание производства смазочных материалов полного цикла.

Результаты

- предупреждение экологически обусловленных заболеваний населения;
- создание комфортной среды проживания для населения региона за счёт недопущения криминального обращения отработанных масел, в т. ч. их прямого сжигания;
- устойчивость охраны окружающей среды;
- создание от 200 до 1500 рабочих мест;
- поступление различных налогов в бюджеты различных уровней в сумме более 5 млрд. рублей за 10 лет от одного комплекса;
- гарантированный возврат инвестиций и устойчивое получение прибыли Инвестором в долгосрочной перспективе.

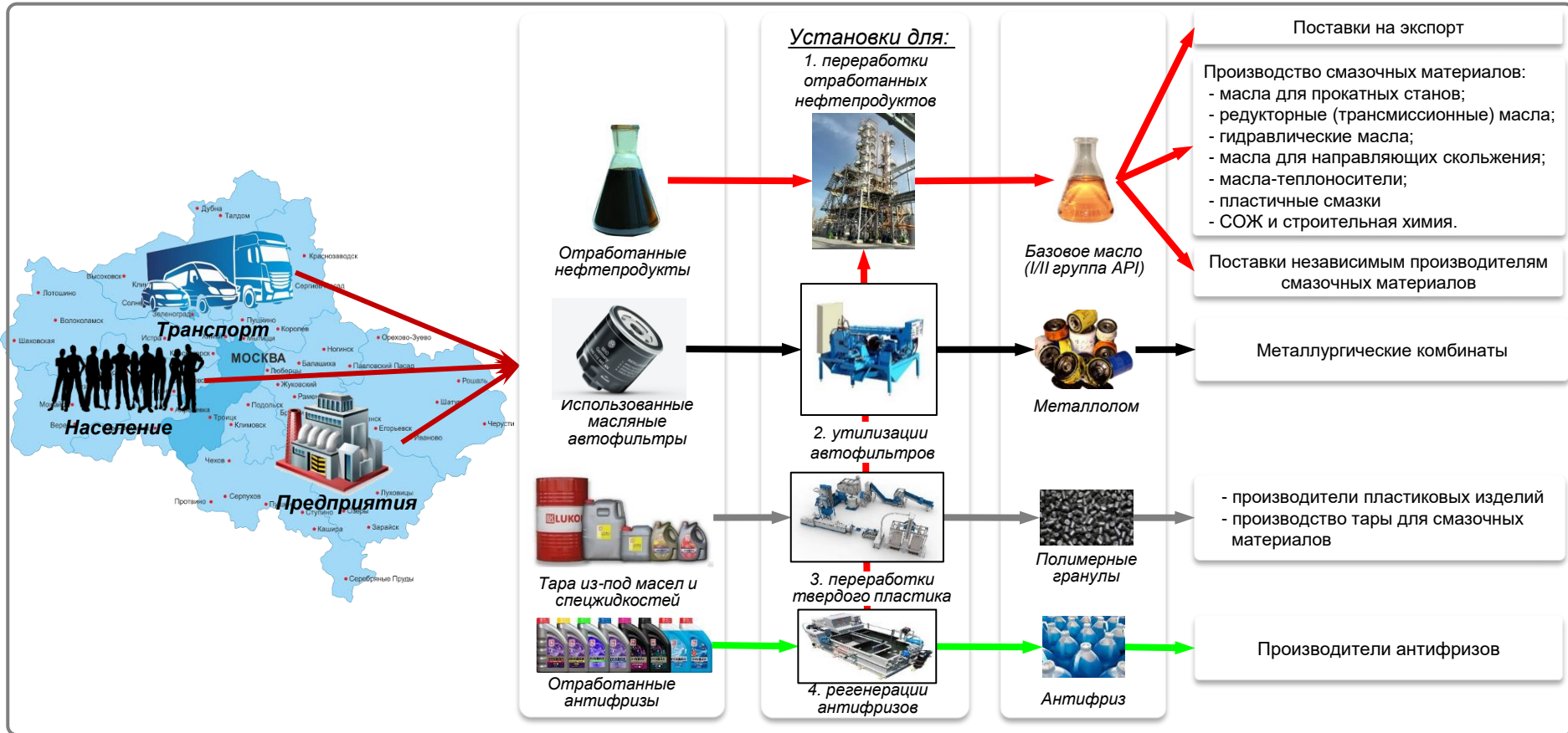
Основные глобальные технологические и рыночные тренды в сфере Проекта

Сегодня в ЕС с годовым объёмом потребления 4-4,5 млн. тн масел создана отрасль по сбору и переработке отработанных масел, занимающая лидирующее положение в мире, которая: а) обладает годовым оборотом в **200 - 250 млн. евро**; б) обеспечивает занятость **3 000 – 3 700 чел.**; в) применяет инновационные технологии, позволяющие из отработанных масел производить базовые масла и смазочные материалы сопоставимые по показателям качества с базовыми маслами и смазочными материалами из нефтяного сырья; г) кроме отработанных масел параллельно осуществляется сбор и утилизация антифризов, тары (пластиковой/металлической) и отработанных масляных фильтров; д) для производства 1 литра нового высококачественно масла требуется переработать **67,2** литра сырой нефти и только **1,6** литра отработанного масла.

** а) 1 литр отработанного масла, где имеются асфальто-смолистые соединения, присадки, сажа, соли, кислоты, частицы металлов делает непригодным до 1 млн. литров воды и может создать масляное пятно площадью до 1 гектара. Загрязнение вод отработанными маслами составляет 20% общего техногенного загрязнения, или 60% загрязнения нефтепродуктами;*

б) при сжигании 1 тонны отработанного масла в малогабаритных печах, концентрации диоксидов серы и азота, оксида углерода и бензоальфапирена в отходящих газах, выбрасываемых в атмосферу, превышают концентрации в выбросах при сжигании различных видов топлива, и атмосфера загрязняется тяжёлыми металлами, сажой, диоксидом серы и др. опасными соединениями. При сжигании минерального и синтетического масел содержание ПХДД и ПХДФ в выбросах составляет 1-4 нг/м³, при норме не более 0,1 нг/м³; в) более 95 % смазочных материалов, находящихся в обращении в РФ, поставляются в пластиковой таре, из них более 50 % объёмом 1 литр. г) в каждом отработанном автомобильном масляном фильтре сосредоточено от 200 до 500 г отработанного моторного масла. В результате, ежегодно в окружающую среду с отработанными масляными фильтрами поступает свыше 14 000 м³ отработанного моторного масла. За 2015 год в РФ, по данным статистического наблюдения, было утилизировано 8071,72 тн и обезврежено 8066,13 тн отходов фильтров и фильтровальных материалов отработанных, при образовании 26 533 тонн.

СУТЬ ПРОЕКТА



«Генераторы» нефтесодержащих отходов на территории федеральных округов РФ

Сбор

Переработка

Получение продуктов

Реализация потребителям получаемых продуктов

ЦЕЛЬ, ЗАДАЧИ И ЭТАПЫ ПРОЕКТА



Цель проекта: создание в РФ предприятия, которое будет осуществлять бизнес-процессы по сбору, транспортировке и переработке нефтесодержащих отходов в целевые продукты с высокой добавленной стоимостью, и:

- а) снизит экологическую опасность от обращения нефтесодержащих отходов образующихся в регионах;
- б) обеспечит сравнительно дешёвыми и высококачественными смазочными материалами предприятия отраслей экономики РФ;
- в) будет генерировать прибыль для инвесторов в долгосрочной перспективе.

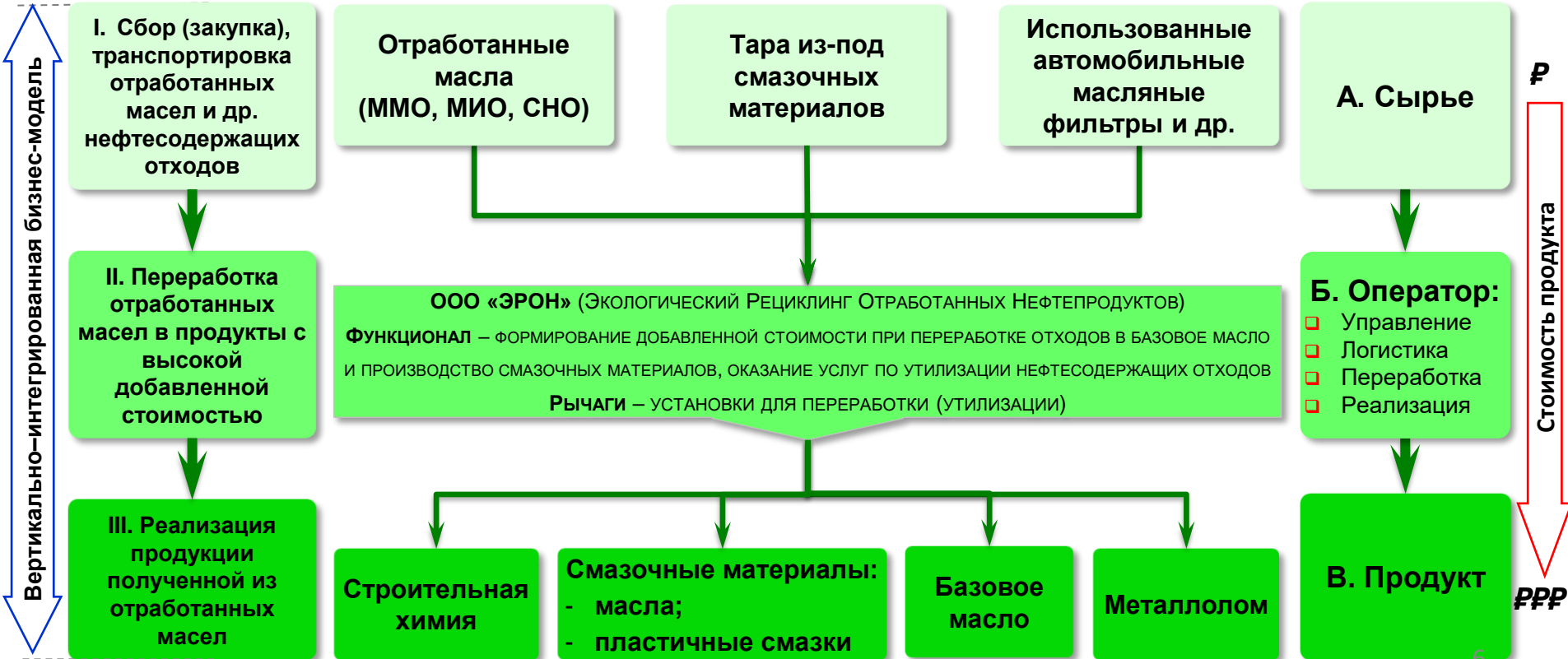
Задачи, решением которых достигается цель проекта:

- подбор промышленной площадки под строительство и размещение установок по переработке отработанных масел;
- строительство установок по переработке отработанных масел в: базовое масло и производству смазочных материалов промышленного назначения, смазочно-охлаждающих жидкостей и строительной химии;
- организация и оснащение техническими средствами пунктов сбора отработанных масел;
- непосредственно сбор и транспортировка нефтесодержащих отходов на переработку (утилизацию);
- программно-целевое управление и бюджетно-целевое финансирование функционирования предприятия.

Этапы	Целевые продукты	Производительность по сырью, тонн в год	Место реализации
1-й	Базовое масло (I / II группа API)	80 000	Центральный ФО (Московский регион)
2-й	- товарные смазочные материалы - строительная химия	80 000	Приволжский ФО
3-й	Тиражирование проекта в других федеральных округах РФ		


ФИНАНСОВО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ ПРОЕКТА

- Сбор и переработка нефтесодержащих отходов в продукты с высокой добавленной стоимостью: базовое масло, смазочные материалы
- Вертикальная интеграция всей цепочки создания стоимости собираемого сырья от различных поставщиков (клиентов)
- Управление сбором и переработкой нефтесодержащих отходов, и реализацией получаемых нефтепродуктов





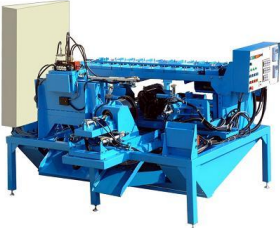



Описание базовых технологий

Описание базовых технологий	
Название	1. Установка для переработки отработанных масел в базовые масла
Лицензиар	Италия
	TECHNOIOLOGY S.r.l.
	https://www.technoioogy.it
	<p>ЭТАПЫ ПРОЦЕССА «TECHNOIOLOGY™ Process»:</p> <ol style="list-style-type: none"> Обезвоживание – отработанное масло подвергается вакуумной перегонке с получением: воды; легких углеводородов (растворители и бензины); обезвоженное отработанное масло. Деметаллизация / деасфальтизация - обезвоженное отработанное масло подвергается перегонке в высоком вакууме с получением: дизельно-бензиновой фракции; деметаллизированного масла; асфальтового (битуминозного) остатка. Фракционирование - деметаллизированное масло подвергается второй вакуумной перегонке с получением следующих фракции масла: шпindelное масло; легкое базовое масло и тяжелое базовое масло; остаток фракционирования. Полученные базовые масла соответствуют требованиям API к группе I/I+. Гидроочистка. На этом этапе, при необходимости, качество получаемого базового масла может быть повышено до уровня II/II+ за счёт применения гидрогенизации (парового риформинга). Что позволит снизить расход водорода и катализатора по сравнению с некоторыми другими процессами, доступными на рынке, где сырье при гидроочистке имеет цвет в 5,0–8,0 ед., в то время как в «TECHNOIOLOGY™ Process» цвет от 1,0 до 2,5 ед.
Мощность завода	40 - 80 тыс. тонн отработанных масел в год
Целевой продукт	Базовые масла I/I+ и II/II+ групп API
Персонал	2 оператора в смену
Референс-лист, страна (компания/ населённый пункт/ год постройки/ мощность завода)	Испания (Sertego S.A/Alfaro/2011/20 000, Sertego S.A/Cartagena/2003/20 000, Sertego S.A/Huelva/2001/20 000); Португалия (EGEO/Chamusca / 2020 / 20 000); Польша (PKN ORLEN/Jedlicze/1993/80 000 тн); США (PuraGlobe (Nex Lube)/Tampa/2011/80 000); Индонезия (PT ALP/Surabaya/1998/40 000)
Суммарная мощность построенных заводов	280 тыс. тонн отработанных масел в год

ТЕХНОЛОГИИ, часть II



Описание базовых технологий

	2. Утилизация фильтров отработанных масляных	3. Переработка пластиковой тары из-под смазочных материалов	4. Регенерация отработанных трансформаторных масел на месте эксплуатации	5. Регенерация отработанных антифризов
Название	Станок для резки фильтров «ROC-3»	Линия переработки пластиковой тары из-под смазочных материалов	Установка для обработки трансформаторного масла УВМ-10	Установка для регенерации отработанных антифризов
Лицензиар	Япония Kankyo Kaihatsu Kogyo Co., Ltd. http://www.kklp.co.jp	Россия ООО "ПОЛИМЕХ ГРУПП" https://polimech.ru	Россия ООО "Индустриалсервис" https://globecore.ru	Индия Sequoia Global INC. https://www.sequoia-global.com
		 Состав: ленточный транспортер, шредер, мойки (горизонтальная, предварительная мойка с выводом грязи, горячая мойка с водоотделителем, интенсивная), водоочистка, дробилка, шнековая выгрузка, центрифуга, сушилка, циклон-накопитель, шнековый дозатор, экструдер, безостановочный фильтр, торцевая резка, фасовка, комплекс водоподготовки.		
Мощность	266 000 фильтров в год	600 кг пластиковых отходов в час	- дегазация, сушка, фильтрация – 10м ³ /час - нагрев и фильтрация – 15 м ³ /час	4,5 тонны антифриза в час
Целевой продукт	- отработанное моторной масло; - металлолом	вторичная гранула ПЭВД/ПЭНД	трансформаторное масло соответствующее требованиям ГОСТ (ТУ)	- гликоли чистой > 95 %; - дистиллированная вода
Персонал	2	3	2	1

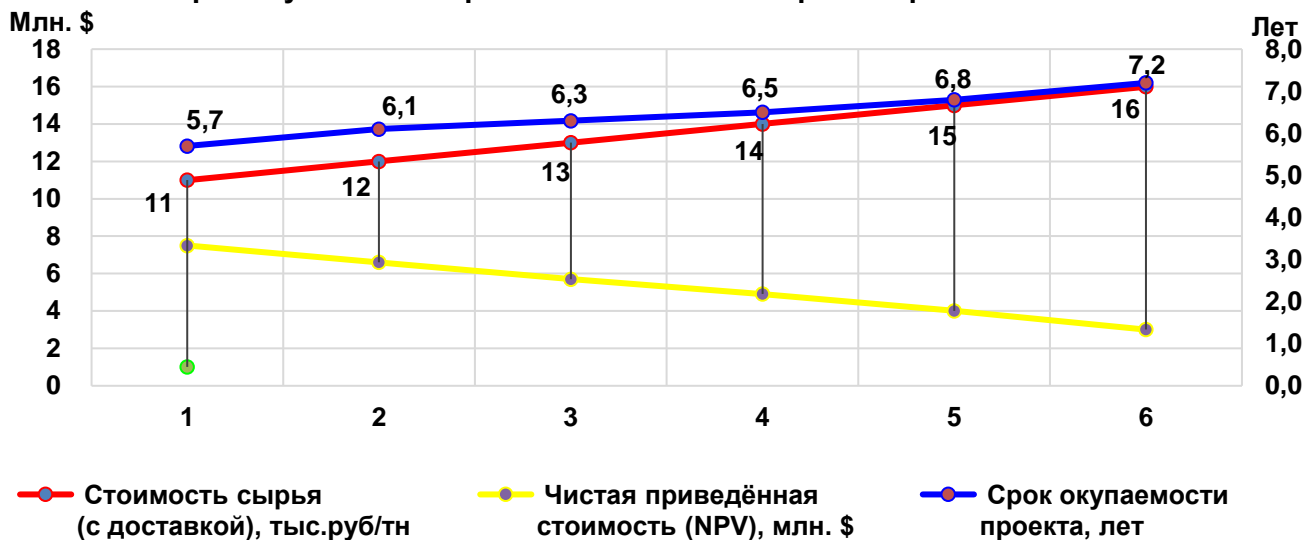
ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ ОТ ВНЕДРЕНИЯ



Внутренняя норма доходности (IRR), %	25
Индекс прибыльности (PI)	2,03
Чистая приведенная стоимость (NPV), млн. \$	14,7
Срок окупаемости (DPP), лет	~ 7,5

Анализ чувствительности проекта по переработке нефтесодержащих отходов, мощностью 80 тыс. тн в год, в Московском регионе

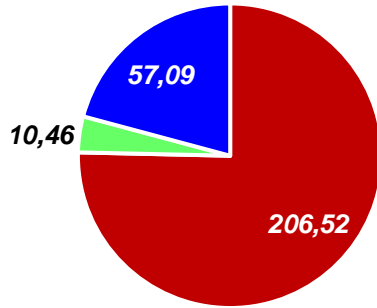
Срок окупаемости проекта к стоимости сырья - отработанных масел



ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ ОТ ВНЕДРЕНИЯ*

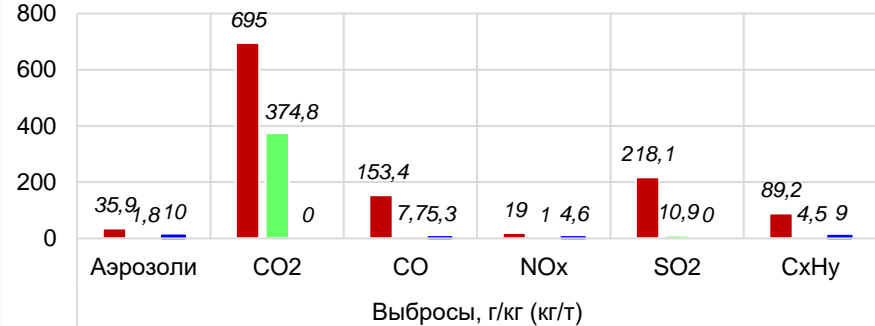


Величина удельного вреда (на 1 тонну масла), наносимого атмосферному воздуху, у.е./т



- при получении базового масла из нефти
- при получении базового масла из отработанного масла
- при сжигании отработанного масла

Выбросы при получении базового масла и сжигании отработанного масла, г/кг (кг/т)



- при получении базового масла из нефти
- при получении базового масла из отработанного масла
- при сжигании отработанного масла

Размеры предотвращаемого вреда при сжигании отработанного масла за счет экономии эквивалентного количества электроэнергии

Процесс	Вред, у.е., при использовании определенной доли, %, отработанного масла				
	100	80	60	40	20
Сжигание отработанного масла	57,09	45,67	34,254	22,84	11,418
Производство электроэнергии на ТЭС/ГЭС/АЭС	-151,1	-120,9	-90,7	-60,44	-30,22

При сжигании отработанное масло теряется безвозвратно, следовательно, для возобновления сожженного количества требуется произвести его из ископаемого сырья, что сопровождается значительными выбросами вредных веществ в атмосферу.

С другой стороны, появляется возможность освободить окружающую среду от выбросов (и вреда) при производстве соответствующего количества электроэнергии на ТЭС/ГЭС/АЭС.

* Радкевич М. В., Эколого-экономические проблемы использования отработанного моторного масла автомобилей

БЮДЖЕТНЫЙ ЭФФЕКТ - ПОСТУПЛЕНИЕ НАЛОГОВ В РАЗЛИЧНЫЕ БЮДЖЕТЫ



		2021 г.	2022 г.	2023 г.	2024 г.	2025 г.	2026 г.	2027 г.	2028 г.	2029 г.	2030 г.
Бюджеты	Виды и ставки налогов (отчислений)	Суммы налоговых отчислений в различные бюджеты, млн. руб									
Федеральный	Социальное страхование (ПФР, ФСС, ФФОМС, ФСС НС) (34%)	0,72	3,52	16,81	22,43	29,46	37,16	39,05	41,04	42,73	44,01
	Налог на прибыль (3%)	0	0	0,00	0,00	3,93	7,69	9,56	11,16	12,93	15,87
	НДС (20 %)	0	0	32,10	142,39	349,09	536,97	613,16	679,10	752,49	823,08
	Акциз на топливо (9350 руб/тонн)	0	0	0,01	2,63	6,46	9,95	11,40	12,66	14,05	15,39
	ВСЕГО	0,72	3,52	48,92	167,45	388,94	591,76	673,18	743,96	822,19	898,35
Региональный (Московская обл.)	Налог на прибыль (17%)	0	0	0,0	0,0	22,25	43,56	54,18	63,26	73,25	89,95
	Налог на имущество (2%)	0	0	34,78	29,56	26,09	22,61	19,13	15,65	12,17	8,70
	Транспортный налог (Ставка: 25 и 58 руб за л.с.)	0	0	0,00	0,30	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
	ВСЕГО	0,00	0,00	34,78	30,58	51,78	70,62	78,78	85,39	92,91	99,04
Муниципальный	Земельный налог (1,5 % от кадастровой стоимости)	0,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00
	НДФЛ (13%)	0,27	1,35	6,61	8,89	11,68	14,73	15,48	16,27	16,94	17,45
	ВСЕГО	0,27	10,35	15,61	17,89	20,68	23,73	24,48	25,27	25,94	26,45
ИТОГО:		0,99	13,86	99,31	216,05	461,93	686,83	777,33	855,70	942,30	1 023,84

КОНКУРЕНТЫ



Наиболее близкие аналоги в РФ

ООО «Роса-1» (www.rosa1.ru)

Преимущества предлагаемого решения

1. Комплексный подход – ведётся деятельность по сбору и переработке всех нефтесодержащих отходов, а не только отработанных масел.
2. Осуществляется переработка отработанных масел в базовые масла с использованием технологий апробированные в Европе и мире, в течении последних десятилетий.
3. Получение высококачественных базовых масел аналогичных по своим физико-химическим характеристикам базовым маслам полученным из нефтяного сырья, что:
 - является более экологичным способом управления жизненным циклом смазочных материалов, по сравнению с их сжиганием в виде котельно-печного топлива;
 - позволяет производить свежие смазочные материалы с высокой добавленной стоимостью, как промышленного назначения (редукторные, трансмиссионные, гидравлические, и др.), так современные высокоэффективные моторные масла с высокими эксплуатационными свойствами.

В настоящее время в Московской обл. (Пушкинский р-н, городское поселение Ашукино, промзона «Рахманово», уч. 15) ООО «Пушкинстройиндустрия» строит завод исключительно по регенерации отработанных масел в базовые масла по технологии STP.

ПАРАМЕТРЫ РЫНКА



Потенциальные клиенты

Поставщики нефтесодержащих отходов

Потребители базовых масел и смазочных материалов

В каждом регионе РФ имеются элементы инфраструктуры (промышленные предприятия, предприятия транспорта и др.) потребляющие смазочные материалы: индустриальные, моторные, трансмиссионные, и др. Эти масла применяют в системах смазки машин и оборудования для снижения трения и выполнения др. важных функций, в качестве рабочих жидкостей в различных гидравлических системах, в электроэнергетике для изоляции и охлаждения электросилового оборудования, и т.д. и т.п.: ГЭС, АЭС, ГРЭС, ТЭЦ, Россети, металлургические компании, Трансмашхолдинг, автосервисы (СТО), пункты экспресс-замены масел и др.

1. Независимые производители смазочных материалов: ЮНАЙТЕД ПЕТРОКЕМИКАЛС, Обнинскоргсинтез, ГРЕЙС ЛУБРИКАНТС, Завод смазочных материалов «ДЕВОН», Камский завод масел, ПГ «Спектр-Авто», НПО «Промэкология», ТОТЕК, СПЕКТРОЛ-НЕВА.РУ, НПП «Квалитет», Квалитет-Ави», НТЦ «Химмотология», Титан – СМ, ЗМТМ, Уфанефтехим, Казанский завод масел и смазок, Нижегородский завод масел и смазок, НПО «Окский завод масел и смазок», Завод смазочных материалов «ЛИОМИКС», ВМПАВТО, и др.
2. Промышленные предприятия: машиностроения, металлообработки, химической и нефтехимической промышленности, чёрной и цветной металлургии, горнодобывающие и др.
3. Транспортные предприятия: ОАО «РЖД», автотранспортные предприятия, судовые компании и др.
4. Производители минеральных удобрений.
5. Производители кровельных материалов.

Рынки, на которых потенциально может быть реализован проект

1. Рынок обращения смазочных материалов.
2. Рынок обращения отработанных масел.
3. Рынок оказания услуг по утилизации нефтесодержащих отходов.

Оценка объема рынка в РФ, его динамика, позиционирование проекта на нем

Рынок обращения	Объём
смазочных материалов	2 – 2,5 млн. тн
отработанных масел	> 500 тыс. тн
отработанных фильтров	> 30 тыс. тн

Рост числа собственных легковых автомобилей в РФ (на 1000 человек)



ОСНОВАТЕЛЬ И КЛЮЧЕВОЙ СПЕЦИАЛИСТ ПРОЕКТА



Майборода Сергей Эдуардович

г. Москва.

+ 7 - 916 - 126 - 80 - 84

mse@eron.su

Дата рождения - 07.04.1964

Гражданство - Российская Федерация

ООО «ЭРОН» («Экологический рециклинг отработанных нефтепродуктов»), специализируется на реализации экологических проектов по обращению с отработанными маслами и прочими нефтесодержащими отходами.

Имеем большой опыт управления аналогичными проектами и организации бизнес-процессов по сбору и переработке отходов.

ОПЫТ РАБОТЫ

с апреля 2013 по настоящее время	Основатель и генеральный директор. ООО «ЭРОН» (www.eron.su)
с января 2011 по апрель 2013	Руководитель проекта по утилизации отработанных масел. ООО «ЛЛК-Интернешнл» (www.lukoil-masla.ru)
с апреля 2009 по январь 2011	Заместитель генерального директора. ОАО «Московская нефтяная компания МНК» (ЗАО «Торговый дом МНК»)
с июня 2006 по январь 2009	Директор. ООО «РОСА-1» (www.rosa1.ru)
с августа 1982 по ноябрь 2004	Служба горячего Минобороны РФ

ОБРАЗОВАНИЕ И ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА

с 15.10.2012 по 28.10.2012	Курс «Деятельность по обращению с отходами 1 - 4 класса опасности» Центр экологического проектирования и консалтинга
с 10.10.2011 по 17.07.2012	Менеджер по программе мини МВА-Финансы предприятия Российский экономический университет им. Г.В.Плеханова
с 10.06.2005 по 10.09.2005	Повышение квалификации по программе «Логистика» Российская академия государственной службы при Президенте РФ
с 09.09.1996 по 30.04.1999	Кандидат военных наук Военная академия тыла и транспорта
с 09.08.1993 по 20.07.1996	Организатор материально-технического снабжения Военная академия тыла и транспорта
с 05.08.1982 по 16.07.1986	Инженер по эксплуатации техсредств и применению жидкого топлива Ульяновское ВВТУ им. Б.Хмельницкого

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Публикации	<ul style="list-style-type: none">Научно-практич. журнал «Экологический вестник России» №№ 8, 9, 10, 11 - 2013Деловой журнал «Энергополис» №№ 9, 10, 12 - 2013Научно-технич. журнал «Мир нефтепродуктов. Вестник НК» №№ 3,7,10,12 – 2014«Отработанные масла – экологический вызов бизнесу смазочных материалов», Из-во «LAP Lambert Academic Publishing», 2014. – 52 с.
Проекты	<ul style="list-style-type: none">«Технико-экономическое обоснование создания предприятия по сбору и переработке отработанных масел в Приволжском федеральном округе (г. Казань, Республика Татарстан)Бизнес-план «Утилизация отработанных масел» Группа ЛУКОЙЛ«Технико-экономическое обоснование реконструкции ООО «РОСА-1» (увеличение производительности по сырью с 20 до 40 тыс. тн.)
Участие в рабочих группах по разработке:	<ul style="list-style-type: none">Технического регламента Таможенного союза «О требованиях к маслам, смазочным материалам и специальным жидкостям»Изменений в ФЗ «Об отходах производства и потребления»Проект Постановления Правительства РФ «Об организации деятельности по сбору и переработке отработанных масел в РФ»

РЕСУРСЫ



История и динамика развития проекта	Проект актуализируется впервые
Привлеченное венчурное/иное финансирование	Отсутствует
Участие в программах институтов развития	Не участвовал
Участие в других акселерационных программах и программах поддержки	Не участвовал


ЦЕЛИ ПРОЕКТА

Предлагаемый формат бизнес-взаимодействия с Заказчиками	Создание совместного предприятия (консорциума)
Текущий статус разработки	Преинвестиционная фаза
Ключевые цели проекта и ориентировочный срок их достижения	<ol style="list-style-type: none">1. Создать в РФ:<ul style="list-style-type: none">- 1-2 пункта сбора нефтесодержащих отходов в каждом субъекте федерации;- 7-8 межрегиональных центров по сбору и переработке нефтесодержащих отходов.2. Занять в РФ не менее 50 % рынка обращения нефтесодержащих отходов.3. Вывести отработанные масла из теневого оборота и обеспечить выплаты налогов в бюджеты различных уровней в сумме около 5 млрд за 10 лет с одного межрегионального центра.


МАСШТАБ И ГЕОГРАФИЯ ВОЗМОЖНОГО РАЗВИТИЯ ПРОЕКТА В РФ

30 – производительность по сырью, тыс.тн в год

450 км – расстояние перевозки отходов из пунктов сбора в пункт утилизации, км

 – зоны перевозки отходов автотранспортом

 – пункты расположения комплексов по переработке отходов

 – пункты сбора отходов

Суммарная производительность по сырью, тыс.тн	400
Потребность в инвестициях на один комплекс, млрд. руб	2,0 – 3,0
Возврат инвестиций (окупаемость) одного комплекса, лет	7,5
Суммарное количество вновь создаваемых рабочих мест	1500

Показатели экономической эффективности проекта

(в зависимости от технологии и целевого продукта, лицензионного соглашения, уровня инфраструктурной подготовки площадки, ценовой стратегии и др. факторов)

внутренняя норма доходности (IRR), %	28
индекс прибыльности (PI)	3,8
чистая приведенная стоимость (NPV), млн. \$	28
срок окупаемости (DPP), лет	7,5

Санкт-Петербург

40

МО, г. Видное

80

Новочеркасск

40

Самара

80

Омск

80

Ангарск

40

Хабаровск

40



КОНТАКТЫ



<p>Майборода Сергей Эдуардович</p>	<p>тел.: + 7-916-126-80-84 + 7-499-141-70-08</p> <p>эл. почта: mse@eron.su</p> <p>сайт: www.eron.su</p>
<p>ООО «ЭРОН»</p>	<p>ИНН 9731015383</p>